

ACCIAI PER IMPIEGHI STRUTTURALI

QUALITA' E N°ACCIAIO	STATO DEL MATERIALE	CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE (UNI EN10025-UNI 10233-3) ¹⁾ COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA(UNI EN10025)		
		R N/mm ²	R _{p0,2} N/mm ² min	A ₅ %min
S235JRG2 (Fe360B)	LAMINATO A CALDO-PELATO RULLATO	370-520	230	25
	TRAFILATO	400-690	260	11
composizione chimica C≤0,20 Mn≤1,40 S≤0,045 N≤0,009				
S275JR (Fe430B)	LAMINATO A CALDO-PELATO RULLATO	440-600	270	21
	TRAFILATO	490-765	300	8
composizione chimica C≤0,20 Mn≤1,40 S≤0,045 N≤0,009				
S355JR (Fe510B)	LAMINATO A CALDO-PELATO RULLATO	520-700	350	21
	TRAFILATO	560-850	390	8
composizione chimica C≤0,20 Mn≤1,40 S≤0,045 N≤0,009				
S355JO (Fe510C)	LAMINATO A CALDO-PELATO RULLATO	520-700	350	21
	TRAFILATO	560-850	390	8
composizione chimica C≤0,20 Mn≤1,40 S≤0,045 N≤0,009				
S355J2G3 (Fe510D)	LAMINATO A CALDO-PELATO RULLATO	520-750	350	21
	TRAFILATO	560-850	390	8
composizione chimica C≤0,20 Mn≤1,40 S≤0,045 N≤0,009				
E335 (Fe590)	LAMINATO A CALDO-PELATO RULLATO	600-800	330	15
	TRAFILATO	640-930	390	6
composizione chimica C≤0,20 Mn≤1,40 S≤0,045 N≤0,009				

¹⁾ valori indicativi con riferimento alla gamma dimensionale 16-40 mm. Per i valori esatti, consultare le relative norme