

TABELLA PESI=BARRE PIATTE kg/metro

mm	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	200
4	0,25	0,31	0,38	0,47	0,63	0,79	0,94	1,10	1,28	1,41	1,57	1,73	1,88	2,04	2,20	2,51	2,83	3,14	3,45	3,77	4,08	4,40	4,71	5,02	5,85	6,28
5	0,31	0,39	0,47	0,59	0,79	0,98	1,18	1,37	1,57	1,77	1,96	2,16	2,36	2,55	2,75	3,14	3,53	3,93	4,32	4,71	5,10	5,50	5,89	6,28	7,07	7,85
6	0,38	0,47	0,57	0,71	0,94	1,18	1,41	1,65	1,88	2,12	2,36	2,59	2,83	3,06	3,30	3,77	4,24	4,71	5,18	5,65	6,12	6,59	7,07	7,54	8,48	9,42
8	0,50	0,63	0,75	0,94	1,26	1,57	1,88	2,20	2,51	2,83	3,14	3,45	3,77	4,08	4,40	5,02	5,65	6,28	6,91	7,54	8,16	8,79	9,42	10,1	11,3	12,6
10	0,63	0,79	0,94	1,18	1,57	1,96	2,36	2,75	3,14	3,53	3,93	4,32	4,71	5,10	5,50	6,28	7,07	7,85	8,64	9,42	10,2	11,0	11,8	12,6	14,1	15,7
12	0,75	0,94	1,13	1,41	1,88	2,36	2,83	3,30	3,77	4,24	4,71	5,18	5,65	6,12	6,59	7,54	8,48	9,42	10,4	11,3	12,3	13,2	14,1	15,1	17,0	18,8
15	0,94	1,18	1,41	1,77	2,36	2,94	3,53	4,12	4,71	5,30	5,89	6,48	7,07	7,65	8,24	9,42	10,6	11,8	13,0	14,1	15,3	16,5	17,7	18,8	21,2	23,6
20	1,26	1,57	1,88	2,36	3,14	3,93	4,71	5,50	6,28	7,07	7,85	8,64	9,42	10,2	11,0	12,6	14,1	15,7	17,3	18,8	20,4	22,0	23,6	25,1	28,3	31,4
25	1,56	1,96	2,36	2,94	3,93	4,91	5,89	6,87	7,85	8,83	9,82	10,8	11,8	12,8	13,7	15,7	17,7	19,6	21,6	23,6	25,5	27,5	29,4	31,4	35,3	39,3
30	1,88	2,36	2,83	3,53	4,71	5,89	7,07	8,24	9,42	10,6	11,8	13,0	14,1	15,3	16,5	18,8	21,2	23,6	25,9	28,3	30,6	33,0	35,3	37,7	42,4	47,1
35	2,20	2,75	3,30	4,12	5,50	6,87	8,24	9,62	11,0	12,4	13,7	15,1	16,5	17,8	19,2	22,0	24,7	27,5	30,2	33,0	35,7	38,5	41,2	44,0	49,5	55,0
40	2,51	3,14	3,77	4,71	6,28	7,85	9,42	11,0	12,6	14,1	15,7	17,3	18,8	20,4	22,0	25,1	28,3	31,4	34,5	37,7	40,8	44,0	47,1	50,2	56,5	62,8
45	2,83	3,56	4,24	5,30	7,07	8,83	10,6	12,4	14,1	15,9	17,7	19,4	21,2	23,0	24,7	28,3	31,8	35,3	38,8	42,5	45,9	49,5	53,0	56,5	63,6	70,7
50	3,14	3,93	4,71	5,89	7,85	9,82	11,8	13,7	15,7	17,7	19,6	21,6	23,6	25,5	27,5	31,4	35,3	39,3	43,2	47,1	51,1	55,0	58,9	62,8	70,7	78,5
60	3,77	4,71	5,65	7,07	9,42	11,8	14,1	16,5	18,8	21,2	23,6	25,9	28,3	30,6	33,0	37,7	42,4	47,1	51,8	56,5	61,3	65,9	70,6	75,4	84,8	94,2
70	4,40	5,50	6,59	8,24	11,0	13,7	16,5	19,2	22,0	24,7	27,5	30,2	33,0	35,7	38,5	44,0	49,5	55,0	60,4	65,9	71,4	76,9	82,4	87,9	98,9	110
80	5,02	6,28	7,54	9,42	12,6	15,7	18,8	22,0	25,1	28,3	31,4	34,5	37,7	40,8	44,0	50,2	56,5	62,8	69,1	75,4	81,6	87,9	94,2	100	113	126
90	5,65	7,07	8,48	10,6	14,1	17,7	21,2	24,7	28,3	31,8	35,3	38,9	42,4	45,9	49,5	56,5	63,6	70,7	77,7	84,8	91,8	98,9	106	113	127	141
100	6,28	7,85	9,42	11,8	15,7	19,6	23,6	27,5	31,4	35,3	39,3	43,2	47,1	51,0	55,0	62,8	70,7	78,5	86,4	94,2	102	110	118	126	141	157

TOLLERANZE PELATI-TRAFILATI

DIAMETRO Ø CHIAVE				h 12	h 11	h 10	h 9
da mm	1	a mm	3	0,14	0,06	0,04	0,025
da mm	3	a mm	6	0,18	0,075	0,048	0,031
da mm	6	a mm	10	0,22	0,09	0,058	0,036
da mm	10	a mm	18	0,27	0,11	0,07	0,043
da mm	18	a mm	30	0,33	0,13	0,084	0,052
da mm	30	a mm	50	0,39	0,16	0,1	0,062
da mm	50	a mm	80	0,46	0,19	0,12	0,074
da mm	80	a mm	100	0,54	0,22	0,14	0,087

RETTIFICATI

h 8	h 7	h 6	h 5
0,014	0,009	0,007	0,005
0,018	0,012	0,008	0,005
0,022	0,015	0,009	0,006
0,027	0,018	0,011	0,008
0,033	0,021	0,013	0,009
0,039	0,025	0,016	0,011
0,046	0,03	0,019	0,013
0,054	0,035	0,022	0,015

RETTILINEITÀ

TRAFILATI, PELATI RULLATI, SGROSSATI, RETTIFICATI: SECONDO LA NORMA UNI EN 10278-98

ERRORE DI RETTILINEITÀ MASSIMO AMMESSO:

ACCIAI CON CARBONIO INFERIORE A $0,25=1,0\text{mm}$ PER OGNI METRO DI LUNGHEZZA DELLA BARRA

ACCIAI CON CARBONIO SUPERIORE A $0,25=1,5\text{mm}$ PER OGNI METRO DI LUNGHEZZA DELLA BARRA

ACCIAI INOSSIDABILI $=1,0\text{mm}$ PER OGNI METRO DI LUNGHEZZA DELLA BARRA

LAMINATI RULLATI IN BARRE:SECONDO LA NORMA UNI 7620

ERRORE DI RETTILINEITÀ MASSIMO AMMESSO $=4\text{mm}$ PER OGNI METRO DI LUNGHEZZA DELLA BARRA

NOTE:

PER TUTTI I CASI CITATI IN QUESTE TABELLE, LA TOLLERANZA DI FORMA (OVALIZZAZIONE, TRIANGOLATURA) È PARI A METÀ DELLA TOLLERANZA SUL DIAMETRO.

PER OVALIZZAZIONE SI INTENDE LA DIFFERENZA TRA LA MISURA MASSIMA E MINIMA DI UNA STESSA SEZIONE.

TOLLERANZE PIÙ RISTRETTE POSSONO ESSERE CONCORDATE ALL'ORDINAZIONE.



CE-SI SRL - CENTRO SIDERURGICO
via Toscana, 23-25 29100 Piacenza
TEL.0523 616280 FAX 0523 618560
www.ce-si.it e-mail: info@ce-si.it

